

Союз Советских  
Социалистических  
Республик

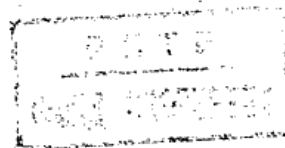


Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 793779



- (61) Дополнительное к авт. свид-ву —  
(22) Заявлено 26.03.79 (21) 2745886/23-05  
с присоединением заявки № —  
(23) Приоритет —  
(43) Опубликовано 07.01.81. Бюллетень № 1  
(45) Дата опубликования описания 07.01.81

(51) М. Кл.<sup>8</sup>  
В 29С 7/00  
В 29С 5/00

(53) УДК 678.057.74  
(088.8)

(72) Автор  
изобретения

Н. М. Мазурин

(71) Заявитель

Второй Московский ордена Октябрьской Революции  
и ордена Трудового Красного Знамени часовой завод

### (54) ЛИТЬЕВАЯ ФОРМА ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к области переработки пластмасс в изделия.

Известна литьевая форма, содержащая неподвижную литниковую плиту и подвижные плиты матриц, плиты выталкивателей с выталкивателями, планку для сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий и механизм поворота планки [1].

Недостатком известной формы являются ее большие габариты, так как механизм для сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий вынесен за пределы плит формы.

Наиболее близкой к описываемой является литьевая форма для полимерных изделий, содержащая неподвижную плиту матриц, подвижную плиту пуансонов, плиту выталкивателей, основание и механизм сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий [2].

Недостатком известной формы является увеличенные габариты формы за счет наличия плит предварительного и окончательного сталкивания изделия и размещения механизма принудительного совместного перемещения плит выталкивания за пределами плит выталкивания.

Цель изобретения — уменьшение габаритов формы.

2

Поставленная цель достигается тем, что в литьевой форме, содержащей неподвижную плиту матриц, основание, подвижную плиту пуансонов, плиту выталкивателей и механизм сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий, который согласно изобретению, выполнен в виде установленных в плите выталкивателей подпружиненного контролкаталя, снабженного кольцевой проточкой и буртиком на конце, упора, взаимодействующего одним концом с плитой пуансона, и шарнирно закрепленного в плите выталкивателей двуплечего рычага, одно плечо которого выполнено подпружиненным в сторону разъема формы, контактирующим с другим концом упора, а другое плечо рычага снабжено выступом, взаимодействующим с кольцевой проточкой контролкаталя.

Литьевая форма снабжена дополнительным двуплечим рычагом, шарнирно закрепленным в плите выталкивателей, одним плечом взаимодействующим с буртиком контролкаталя, и установленным в плите выталкивателей дополнительным упором, контактирующим одним концом с другим плечом дополнительного рычага и другим концом — с основанием с целью возврата контролкаталя в исходное положение при изготовлении сплошных изделий.

30

На фиг. 1 изображена литевая форма в продольном разрезе; на фиг. 2 — продольный разрез по дополнительному рычагу к механизму сбрасывания.

Литевая форма содержит неподвижную плиту матрицы 1 и подвижные плиту пуансона 2, жестко связанную с основанием 3, плиту съема 4, соединенную тягами 5 с плитой 6 выталкивателей, в которой размещен механизм сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий, выполненный в виде контртолкателя 7 с кольцевой проточкой 8, подпружиненного пружиной 9, шарнирно закрепленного двуплечего рычага 10 с выступом 11, причем одно плечо рычага подпружинено в сторону разъема формы пружиной 12, и упора 13. В плите выталкивателей закреплены выталкиватели 14 и шток 15.

В случае изготовления сплошных изделий для возврата контртолкателя в плите выталкивателей шарнирно закреплен дополнительный двуплечий рычаг 16, контактирующий одним плечом с дополнительным упором 17, а другим плечом — с буртиком 18 контртолкателя.

Форма работает следующим образом.

После заполнения формы полимером и его затвердевания подвижная часть формы отходит от неподвижной, освобождая изделие от плиты матрицы 1. При дальнейшем раскрытии формы шток 15 насакивает на упор литевой машины. Прекращают движение плита 6 выталкивателей и жестко связанные с ними плита съема 4, контртолкатели 7 и выталкиватели 14. Плита пуансона 2, продолжая движение, освобождает изделие и в конце движения поворачивает двуплечий рычаг 10 через упор 13. Выступ 11 двуплечего рычага 10 отходит от контртолкателя, срабатывает пружина 9, передавая толчок контртолкателю и изделие от толчка, двигаясь по инерции, выпадает из формы. При смыкании формы контртолкатели упирается в плиту матрицы 1 и останавливается. Подпружиненный двуплечий рычаг 10 перемещается с плитой 6, и выступ 11 заходит в кольцевую проточку 8 контртолкателя.

При отсутствии непосредственного контакта контртолкателя 7 с неподвижной плитой матрицы 1 (см. фиг. 2) основание 3 по-

ворачивает двуплечий рычаг 16 через упор 17 и возвращает контртолкатели 7 в исходное положение.

Изобретение повышает надежность в работе формы за счет исключения залипания и зависания изделия на выталкивателях, упрощает конструкцию, уменьшает габариты формы и снижает трудозатраты при изготовлении и эксплуатации формы.

#### Формула изобретения

1. Литевая форма для полимерных изделий, содержащая неподвижную плиту матриц, основание, подвижную плиту пуансонов, плиту выталкивателей и механизм сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий, отличающаяся тем, что с целью уменьшения габаритов формы, механизм сбрасывания залипающих на выталкивателях изделий выполнен в виде установленных в плите выталкивателей подпружиненного контртолкателя, снабженного кольцевой проточкой и буртиком на конце, упора, взаимодействующего одним концом с плитой пуансона, и шарнирно закрепленного в плите выталкивателей двуплечего рычага, одно плечо которого выполнено подпружиненным в сторону разъема формы, контактирующим с другим концом упора, а другое плечо рычага снабжено выступом, взаимодействующим с кольцевой проточкой контртолкателя.

2. Литевая форма по п. 1, отличающаяся тем, что, с целью возврата контртолкателя в исходное положение при изготовлении сплошных изделий, она снабжена дополнительным двуплечим рычагом, шарнирно закрепленным в плите выталкивателей, одним плечом взаимодействующим с буртиком контртолкателя, и установленным в плите выталкивателей дополнительным упором, контактирующим одним концом с другим плечом дополнительного рычага и другим концом — с основанием.

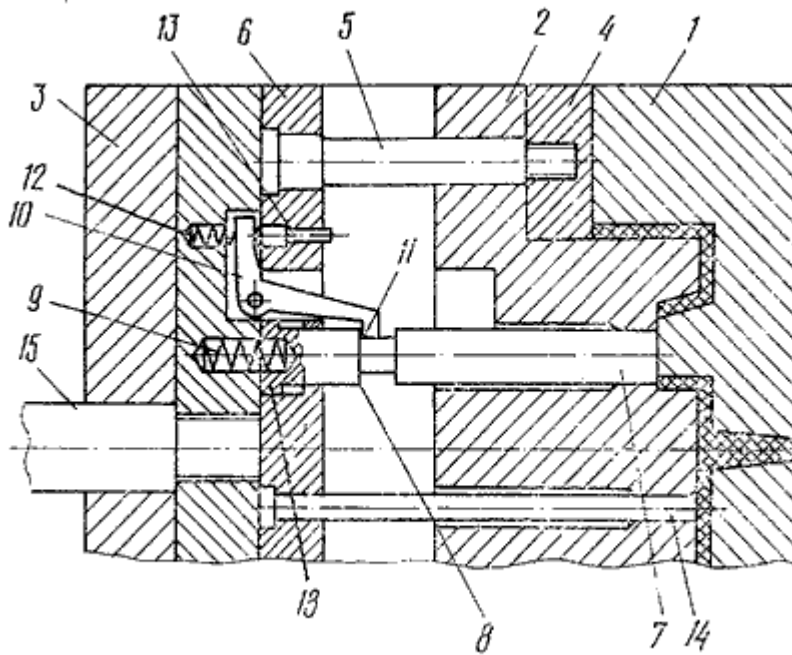
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

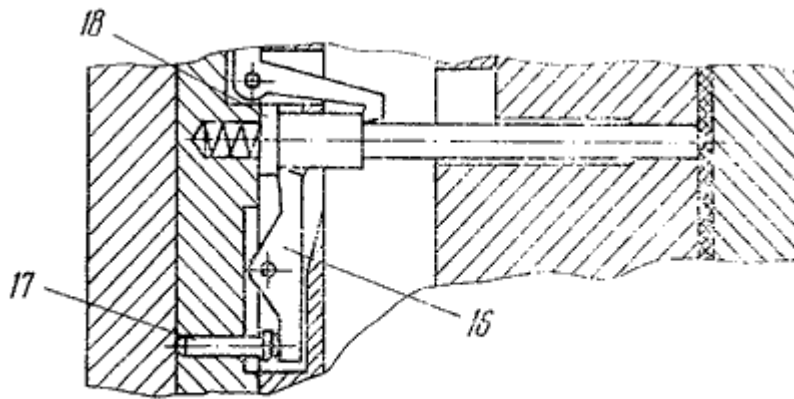
1. Авторское свидетельство СССР, № 587006, кл. В 29С 5/00, 1971.

2. Авторское свидетельство СССР № 579157, кл. В 29С 7/00, 1976 (прототип).

793779



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель В. Зяблова

Редактор П. Горькова

Техред В. Серякова

Корректор В. Петрова

Заказ 2714/6

Изд. № 110

Тираж 694

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2